

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Corps de base en aluminium.
Piston en acier.

Finition :

Corps de base anodisé noir.
Piston chromé dur.

Nota :

Les vérins de bridage pivotants pneumatiques à visser sont utilisés dans les applications où de faibles forces de serrage sont suffisantes, ou lorsqu'il faut laisser le champ libre pour placer ou enlever la pièce à usiner.

Leur forme permet un montage peu encombrant. Le vérin de bridage pivotant peut être ajusté en hauteur à l'aide du raccord fileté et est adapté à un montage encastré dans le dispositif.

En raison de la fonction double effet du vérin de bridage, le piston est déplacé vers le bas et vers le haut à l'aide de la pression.

La course totale du vérin de bridage pivotant est constituée d'une course d'approche et d'une course de serrage. Au début du processus de serrage, le bras de serrage effectue une course d'approche en pivotant à 90° vers le bas. A la suite de ce mouvement, la course de serrage est linéaire vers le bas. Le serrage de la pièce à usiner doit être exclusivement assuré par la course de serrage.

Le vérin de bridage pivotant ne doit pas être gêné dans son mouvement de pivotement. F1 = pour une pression de service autorisée max. de 6 bars.

Le vérin de bridage pivotant à visser peut être fixé à l'aide d'un écrou à encoche DIN 70852 (07590-05) ou d'une bride filetée (05610-20).

Le vérin de bridage pivotant ne doit être utilisé qu'avec de l'air lubrifié.

Vis et bague élastique incluses pour la fixation des bras de serrage disponibles en option.

Bras de serrage, écrou à encoche et bride filetée non inclus dans la livraison.

Accessoires :

05620 Bras de serrage pour vérin de bridage pivotant.

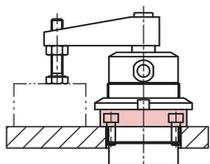
07590-05 Écrou à encoche DIN 70852.

05610-20 Bride filetée.

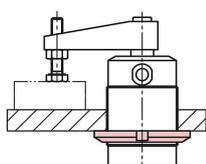
Indication de dessin :

- 1) Serrage
- 2) Desserrage
- 3) Course d'approche
- 4) Course de serrage
- 5) Desserré
- 6) Serré
- 7) Pivotant à gauche
- 8) Pivotant à droite

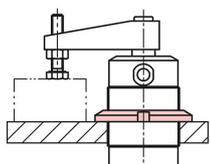
Exemples de montage:



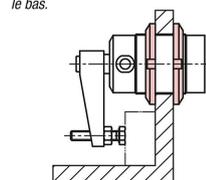
Avec bride filetée et écrou à encoche.



Avec un écrou à encoche par le bas.

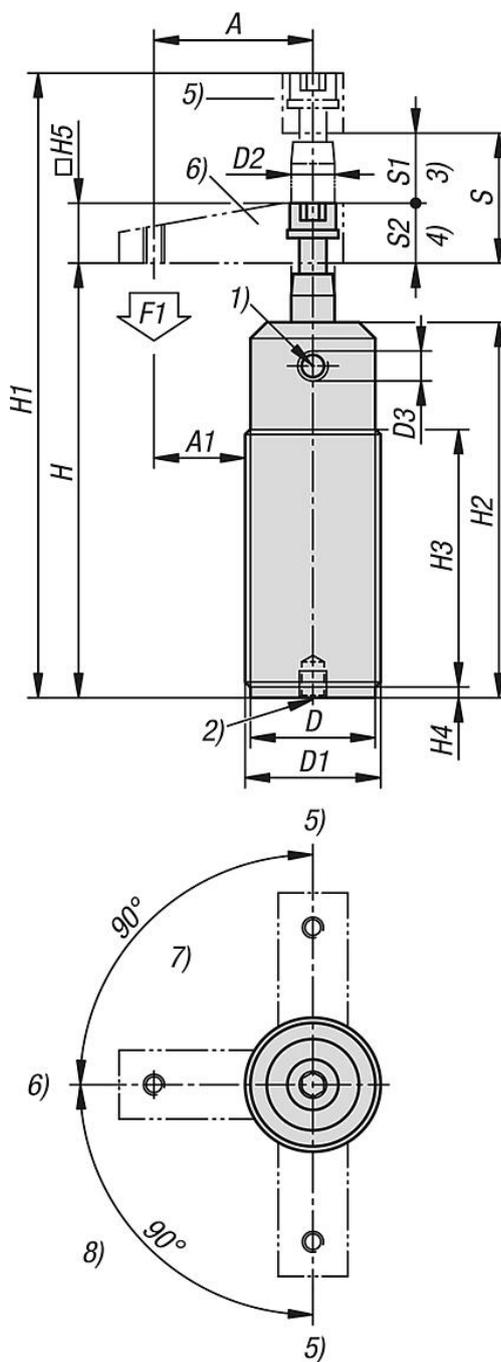


Avec un écrou à encoche par le haut.



Avec deux écrous à encoche.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Taille	Finition 2	A	A1	D	D1	D2	D3	D4
05610-05-112	12	à visser	35	22,5	22,5	M25X1,5	8	M5	M5
05610-05-116	16	à visser	41	26	27,5	M30x1,5	8	M5	M5
05610-05-120	20	à visser	48	30,5	32,5	M35x1,5	12	M5	M8
05610-05-125	25	à visser	50	30	38	M40x1,5	14	M5	M8
05610-05-132	32	à visser	60	35	48	M50x1,5	16	G1/8	M8
05610-05-140	40	à visser	70	42,5	53	M55x1,5	16	G1/8	M8
05610-05-150	50	à visser	80	47,5	62	M65X1,5	20	G1/8	M10
05610-05-163	63	à visser	90	50	77	M80X1,5	20	G1/8	M10
05610-05-212	12	à visser	35	22,5	22,5	M25X1,5	8	M5	M5
05610-05-216	16	à visser	41	26	27,5	M30x1,5	8	M5	M5

Aperçu des articles

Référence	Taille	Finition 2	A	A1	D	D1	D2	D3	D4
05610-05-220	20	à visser	48	30,5	32,5	M35x1,5	12	M5	M8
05610-05-225	25	à visser	50	30	38	M40x1,5	14	M5	M8
05610-05-232	32	à visser	60	35	48	M50x1,5	16	G1/8	M8
05610-05-240	40	à visser	70	42,5	53	M55X1,5	16	G1/8	M8
05610-05-250	50	à visser	80	47,5	62	M65X1,5	20	G1/8	M10
05610-05-263	63	à visser	90	50	77	M80X1,5	20	G1/8	M10

Référence	H	H1	H2	H3	H4	H5	S1	S2	Course S	F1 kN
05610-05-112	74,9	104,5	70	48	2	12	9	8,6	17,6	0,04
05610-05-116	75	108,5	70	48	2	16	9	8,5	17,5	0,09
05610-05-120	90,5	136,5	85,1	63,1	2	19	12	15	27	0,12
05610-05-125	73	118	70	35	12	16	13	13	26	0,21
05610-05-132	83	132	79	40	15	19	14	14	28	0,37
05610-05-140	87	136	83	45	15	19	14	16	30	0,65
05610-05-150	92	148	87	50	15	25,4	16	16	32	1,02
05610-05-163	98	153	92	56	15	25,4	16	14	30	1,72
05610-05-212	74,9	104,5	70	48	2	12	9	8,6	17,6	0,04
05610-05-216	75	108,5	70	48	2	16	9	8,5	17,5	0,09
05610-05-220	90,5	136,5	85,1	63,1	2	19	12	15	27	0,12
05610-05-225	73	118	70	35	12	16	13	13	26	0,21
05610-05-232	83	132	79	40	15	19	14	14	28	0,37
05610-05-240	87	136	83	45	15	19	14	16	30	0,65
05610-05-250	92	148	87	50	15	25,4	16	16	32	1,02
05610-05-263	98	153	92	56	15	25,4	16	14	30	1,72